

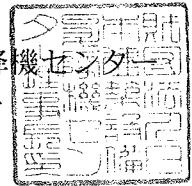
型式適合認定書

第 昇型06-001 号

平成 18年 8月 25日

株式会社 スギヤス
代表取締役 杉浦 康成 様

財団法人 日本建築設備・昇降機センター
理事長 久保 敏行



下記の型式については、建築基準法第68条の10第1項（同法第88条第1項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第1章から第3章までの規定又はこれに基づく命令のうち同法施行令第136条の2の11第二号に掲げる一連の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

第 型05Gge010175 号

2. 認定をした型式に係る建築物の部分又は工作物の部分の種類

エレベーターの部分で昇降路及び機械室以外のもの

3. 認定をした型式の内容

株式会社 スギヤス製 摩擦駆動型いす式階段昇降機

UCE10 型

詳細内容は、別添仕様書及び図面による。

4. 一連の規定に適合するための適用条件

建築物の屋内の階段又は斜路に沿って設置されるものに限る。

(注意) この認定書は、大切に保存しておいてください。

仕様書(いす式階段昇降機)

概要	申請者/型式名	(株)スギヤス/(UCE10)	型式適合認定番号	第 型 0 5 G g e 0 1 0 1 7 5 号					
	制御方法	DCチョップパによる速度制御方式							
	操作方式	押し続け方式	呼寄せ方式	押し続け方式					
	駆動方式	摩擦駆動方式							
	用途	いす用	設置場所	汎用(住宅及び非住宅の屋内)					
	定格速度	高速 6m/分	(表示)積載量・定員	100kg 1名					
	最大昇降行程	※走行距離; 50.0m(斜辺+水平距離)	傾斜角度	※25度~53度以下					
	走行形態	直線及び水平走行付き曲線走行式							
いす す 本 体	(法定)積載荷重	980N							
	(法定)積載量	(法定)積載荷重/9.8(m/S ²)= 100kg							
	(強度計算上の)積載量	100kg ≥ (表示)積載量 100kg							
	いす構造	常設式(上階側にて45度及び90度回転式)							
	いす寸法	座席(幅)	434mm	(深さ)	386mm				
	足乗せ台	材質・寸法	FCD450(ダクタイル鋳鉄), 7.5×235X255mm						
		安全率(常時)	4.56	安全率(安全装置作動時)	3.65				
	肘掛け	材質・寸法	SS400(鋼材), 25×25×2.3mm		積載荷重	450N			
		安全率(常時)	4.31	安全率(安全装置作動時)	3.45				
	シート 支点	材質・寸法	SS400(鋼材), 80×56mm						
		安全率(常時)	4.00	安全率(安全装置作動時)	3.20				
	シート 支点軸	材質・寸法	SS400(鋼材), φ10×12mm						
		安全率(常時)	8.11	安全率(安全装置作動時)	6.49				
	座板 フレーム	材質・寸法	SS400(鋼材), 420×186mm						
		安全率(常時)	3.97	安全率(安全装置作動時)	3.18				
	本体フレーム	材質・寸法	SS400(鋼材), 12×131×325mm						
		安全率(常時)	19.63	安全率(安全装置作動時)	15.70				
	操作部	肘受け先端部の昇降スイッチ							
	座板、足乗せ台及び肘掛けの折り畳み構造	座板、足乗せ台及び肘掛けの折り畳みは軸支点による折り畳み							
	いす自重	100kg(駆動部含む)							
乗り場	4ヶ所以下								
ガイド レール	ガイドレール 本体	材質・形状	SUS304TP(ステンレスパイプ)の溶接構造						
		寸法	45×3-L mm						
		破壊強度	510 N/mm ²						
	安全率	傾斜角度上限	53度(常時)	7.83	(安全装置作動時)	6.27			
	支持金具	材質・形状	STKR400		支持間隔	85cm(最大)			
固定箇所	階段部踏み面								
駆動 装置	ローラギヤ	材質・形状	SCM440H	歯数/列	20 / 1	破壊強度	980 N/mm ²		
		ピッチ円直径	75mm	歯厚×歯幅	3.9×10mm				
		安全率	常時	(設置時)	6.87		安全装置 作動時	(設置時)	5.50
				(使用時)	6.01			(使用時)	4.81
		ピニオン交換基準	歯厚が3.4mmに摩耗時						

型式適合認定書別添図書

財団法人日本建築設備・昇降機センター 認定評価部長

第 型 05 G g e 0 1 0 1 7 5 号

駆動装置	駆動ギヤ	材質・形状	S45C	歯数/列	80 / 1	破壊強度	690 N/mm ²		
		ピッチ円直径	120mm	歯厚×歯幅		2.4×15mm			
		安全率	常時	(設置時)	11.96		安全装置 作動時	(設置時)	9.57
				(使用時)	10.46			(使用時)	8.37
ピニオン交換基準		歯厚が2.1mmに摩耗時							
駆動装置	駆動電動機	0.49kw	駆動機位置		いす下部				
	駆動電源	バッテリー 24V		商用電源		単相交流 100V			
	制御装置	DCチョップパによる速度制御方式(いす下部に内蔵)							
安全装置	告示第1413号 第1第八号	ロ. 障害物自動検知装置	<input checked="" type="checkbox"/>	無					
		ハ. 転落防止安全ベルト	<input checked="" type="checkbox"/>	無					
	告示第1423号 第7	一号 操縦器の自動復帰	<input checked="" type="checkbox"/>	無					
		三号 制動機又は制動機構	<input checked="" type="checkbox"/>	無					
		四号 終点スイッチ	<input checked="" type="checkbox"/>	無					
	オプション仕様 対応安全装置 (法令外)	旋回可能シートのシート状態を検出し 運転を許可するインターロックスイッチ	<input checked="" type="checkbox"/>	無	標準仕様でシート旋回可能とする。				
		取り外し式レール用インターロックスイッチ 又はストッパー	有,	<input checked="" type="checkbox"/>	ガイドレール一部を取り外し可能とするオプションを(含む、 含まない)				
	大臣認定条件 の安全装置	ガバナ式過速度検知兼停止機構	<input checked="" type="checkbox"/>	無					
		スィベルレール用インターロックスイッチ	<input checked="" type="checkbox"/>	無					
	自主的に設ける 安全装置 (法令外)	曲線部走行時の徐行運転機能	<input checked="" type="checkbox"/>	無					
		走行時の警報ブザー	有,	<input checked="" type="checkbox"/>					
		過速走行検知スイッチ	<input checked="" type="checkbox"/>	無					
		終端部緩衝材	有,	<input checked="" type="checkbox"/>					
		着座スイッチ	有,	<input checked="" type="checkbox"/>					
		巻取り式シートベルト	<input checked="" type="checkbox"/>	無					
		折り畳み状態検出スイッチ	<input checked="" type="checkbox"/>	無	オプション仕様の折り畳み式レール機構用				
		漏電ブレーカー	有,	<input checked="" type="checkbox"/>					
肘掛け部位置検知スイッチ		<input checked="" type="checkbox"/>	無						
キースイッチ		<input checked="" type="checkbox"/>	無						
制御装置	令第129条の8第2項	乗降時のいす停止位置の保持	<input checked="" type="checkbox"/>	無	法68条の26に基づく構造方法の認定を取得済み。				
		保守点検時の安全性を確保する制御	<input checked="" type="checkbox"/>	無	同上				
その他	令第129条の6第5項	用途(乗用)・定員・積載量の表示	<input checked="" type="checkbox"/>	無					
		操作部分の配置	いす肘掛け部及び各乗り場に配置。						
備考	<p>・折り畳み式レールはオプション対応。</p> <p>・※の昇降工程、傾斜角度は、法令に適合する階段形状に合わせる。</p> <p>・モータ、ガスシリンダ、ローラユニット一式等はヒロリフト社(ドイツ)より購入。</p>								
設計・製造		株式会社 スギヤス							